Les machines PMSA permettent la fabrication de blocs, de briques et de pavés. La fabrication de ces machines est régie par des normes strictes pour des performances et une longévité accrues garantissant ainsi la fabrication de produits de qualité supérieure.

**Caractéristiques :**
- Armature robuste tubulaire en acier
- Goupilles de 40 mm retenues par des plaques fixées sur des piliers pivotants M40 auto-alignants pour une meilleure fiabilité
- Colonnes en acier chromé de 80 mm munies de douilles en nylon et piliers pour opération de remplacement plus facile et une résistance à l’usure élevée
- Bras d’équilibrage solide pour un maintien parfait de l’alignement de la bourreuse et du moule
- Bourrée et table vibrante rectifiées
- 2 ou 4 vibrateurs à arbre de 7.5 KW montés sur table vibrante simple pour vibration verticale contrôlée par un modérateur de fréquence
- Moules et bourreuses de précision construits suivant les exigences de l’utilisateur
- Opération automatisée et contrôle de fréquence de vibration
- Machines équipées de capteurs linéaires et codeurs rotatifs permettant la mesure et la régulation des vibrations
- Fournie complète avec système hydraulique performant, servo-valves hydrauliques proportionnelles et panneau de commande et de contrôle électrique/électronique
- Fournie avec le modèle de mélangeur à contre-courant P1500, EPM 2250 ou EPM3000
• Système automatique ou semi-automatique de dosage, manutention de produits et palettes
• Capacité de production de 165,000 briques, de 105,000 pavés ou de 1,600 palettes de blocs creux sur une durée de 9 heures (selon la nature du produit, de la taille du mélangeur et du flux de matériau requis)
• Changements de programmation sans arrêt de la machine par utilisation de l’écran tactile pour un changement instantané selon la teneur en humidité et la consistence de l’agrégat
• Bourrage pneumatique et bridage de moule pour un meilleur contrôle des vibrations permettant un démoulage rapide et un changement de régime de bourrage
• Ajustement hydraulique de la hauteur de la table d’alimentation et du trémie à béton par signal de positionnement codé avec capteurs d’arrêt
• Raciers de parois pneumatiques avant et arrière du trémie d’alimentation
• Equipement de freinage de la bourreuse usiné d’un seul lingot d’acier
• Trémie d’alimentation ajustable avec compartimentage intérieur
• Compression optimale accomplie par bridage pneumatique du moule, par commande hydraulique proportionnée et par le poids de la bourreuse

Options supplémentaires:
• Système de vibration continue avec commande de fréquence et d’amplitude par codeurs rotatifs (système à 4 vibrateurs uniquement)
• Trémie primaire/secondaire pour coloration de pavés par le même panneau de commandes
• Illustrations animées d’exploitation et de la commande de paramètres de la machine par SCADA et saisie des données

Installations clés en main:
PMSA fournit tout équipement clé en main construit suivant les exigences de l’utilisateur de l’installation - des convoyeurs à chaînes et portiques à commande manuelle aux systèmes entièrement automatisés munis de gerbeurs, de dépileurs, de chariots transbordeurs, de chambres de durcissement et d’installations d’emballages.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Caractéristiques techniques :</th>
<th>RE 1400</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Largeur</td>
<td>2 970mm</td>
</tr>
<tr>
<td>Hauteur</td>
<td>4 220mm</td>
</tr>
<tr>
<td>Longueur (trémie primaire exclue)</td>
<td>5 846mm</td>
</tr>
<tr>
<td>Longueur (trémie primaire inclue)</td>
<td>8 397mm</td>
</tr>
<tr>
<td>Dimensions des palettes</td>
<td>1400 x 950 x 50mm</td>
</tr>
<tr>
<td>Puissance des vibrateurs de la bourreuse</td>
<td>2 x 900W</td>
</tr>
<tr>
<td>Freinage Dynamique</td>
<td>Avec modérateur</td>
</tr>
<tr>
<td>Hauteur maximale du produit</td>
<td>400mm</td>
</tr>
<tr>
<td>Puissance de la pompe hydraulique</td>
<td>45kW(avec accumulateur)</td>
</tr>
<tr>
<td>Puissance des vibrateurs</td>
<td>2 ou 4 x 7.5kW</td>
</tr>
<tr>
<td>Poids (trémie primaire exclue)</td>
<td>22 tonnes</td>
</tr>
<tr>
<td>Poids (trémie primaire inclue)</td>
<td>32 tonnes</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>Productions possibles:</th>
<th>Rendement approximatif sur une durée de 9 heures:</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>(Par main d’œuvre qualifiée)</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>Produits par palette</th>
<th>Rendement maximal:</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>220 x 70 x 105mm</td>
<td>(55 - 66 briques traditionnelles )</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>137 500 - 165 000</td>
</tr>
<tr>
<td>200 x 100mm</td>
<td>(48 pavés autobloquants ou chanfreinés)</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>105 600</td>
</tr>
<tr>
<td>390 x 190 x 140mm</td>
<td>(18 blocs creux)</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>28 800</td>
</tr>
<tr>
<td>450 x 228 x 152mm</td>
<td>(16 blocs creux)</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>25 600</td>
</tr>
</tbody>
</table>

NOTE: le produit affiché est fabriqué par PMSA en Afrique du Sud. Celui-ci bénéficie d’une garantie de 6 mois contre tout défaut de fabrication. Nos équipes de professionnels sont à votre disposition pour vous apporter toute l’assistance technique requise. Une gamme complète de pièces détachées nous permet d’assurer une distribution immédiate dans le monde entier